

AUTOMATIZACIÓN

en la industria textil



En las condiciones actuales y con la competencia existente dentro de la industria textil, la automatización pasó de ser una alternativa de lujo a una muy importante necesidad que se convierte en una ventaja al reducir los costos de producción de la industria textil transmitiendo el ahorro al consumidor.

Tintura:

Algunos de los principales problemas que tiene que enfrentar un teñidor son los siguientes:

- 1- Reproducibilidad de baños (variación de lote a lote)
- 2- Manchas en la tela
- 3- Baja solidez en la lavada
- 4- Sublimación (termo migración)
- 5- Tiempo de entrega
- 6- Encogimiento

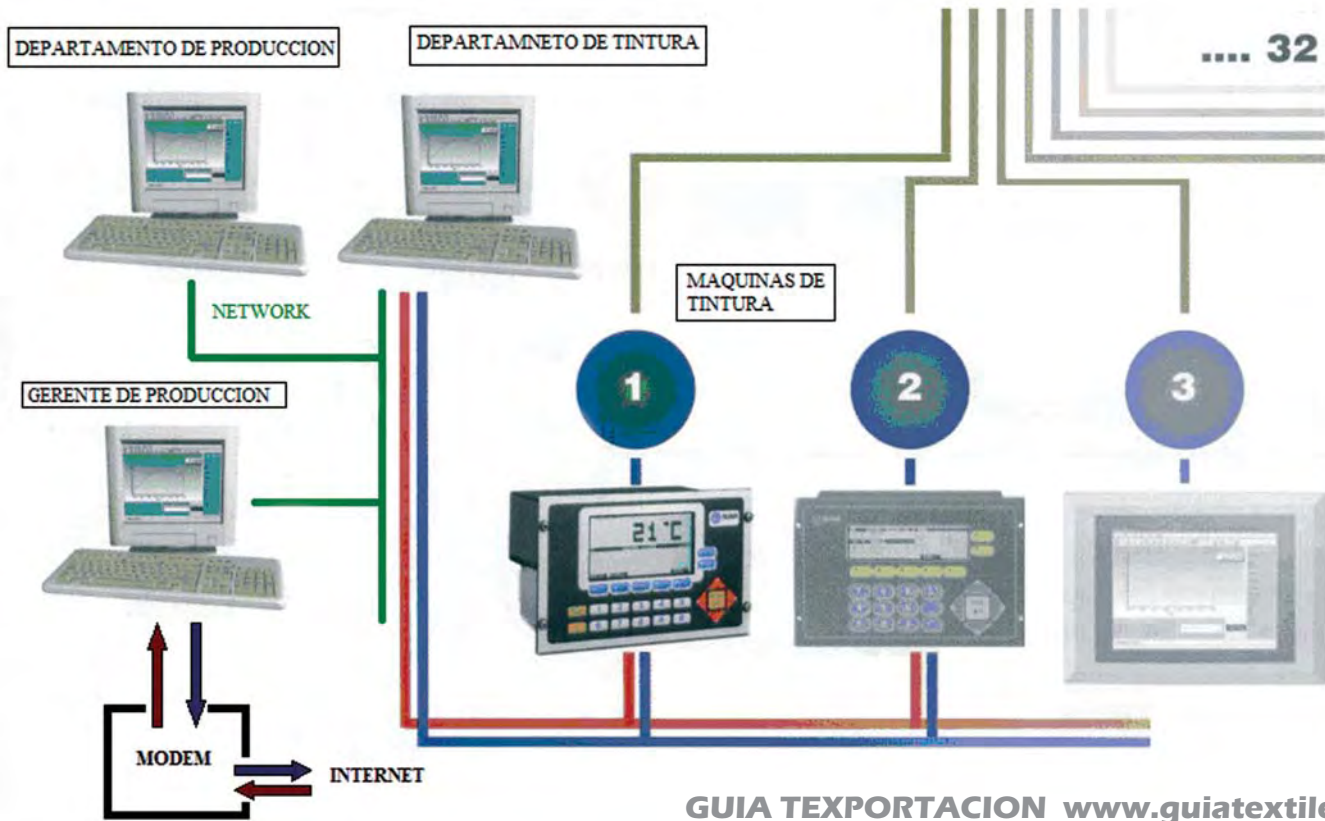
SOLUCIONES PARA ESTOS PROBLEMAS:

Automatización:

El funcionamiento de las máquinas modernas es automático a partir de la operación con el análogo computarizado digital (PLC). Las máquinas automatizadas de temperatura, agua, vapor, velocidad de cuerda, flujo de bomba, tiempo de agotamiento, dosificación de productos o colorantes, calentamiento y enfriamiento con gradiente o directo, se las puede operar automáticamente con sistemas computarizados. Gracias a las facilidades que brinda NETWORK, todos los datos sobre los procesos del lote se acumulan en una computadora principal y después con un sistema de red se los envía a Internet lo que permite al cliente constatar todos los procesos de producción.

VENTAJAS DE LA AUTOMATIZACIÓN

- Sistema de ahorro-múltiple.
- Mano de obra reducida.
- Mejor calidad del producto.
- Mayor utilización.
- Más costo efectivo.
- Costo de producción reducida.



GUIA TEXPORTACION www.guiatextilec.com

ECONOMIA:

Los productos químicos, colorantes, agua, energía, el tiempo de baño son algunos de los enormes ahorros en el proceso de teñir, existiendo una gran diferencia con el operativo manual.

- " Con la modificación de las máquinas se puede bajar el nivel de relación de baño 1:4 - 1:6, requiriéndose menor cantidad de consumo de agua.
- " Ahorro en el consumo de vapor para el calentamiento del agua.
- " Ahorro de tiempo debido al calentamiento y enfriamiento rápido.
- " Ahorro de energía por el poco consumo de agua. La amortización de capital se consigue en corto tiempo.

ECOLOGIA:

- " Por el bajo consumo de agua, menos agua contaminada.
- " Por el bajo consumo de productos químicos y colorantes, menos residuos.
- " Por el bajo consumo de vapor y energía, menos residuos tóxicos en el ambiente.

Como una conclusión principal podemos decir que la automatización ayuda a la conservación del medio ambiente.

CALIDAD:

" Todos los pasos son realizados automáticamente debido a los procesos que están almacenados en la computadora y por lo tanto la reproducibilidad del baño siempre va a ser igual (llenar agua, vaciar, lavado de rebosa, calentamiento y enfriamiento, tiempo de agotamiento, dosificación de productos y colorantes).

" Como la velocidad de la bomba y el torniquete son controlados automáticamente la circulación de la tela va a ser igual a su rendimiento y peso.

- " Con la dosificación automática y la ayuda de la computadora va a existir menos riesgos de manchas en la tela.
- " Por el llenado automático del agua siempre el nivel será exacto.
- " El tiempo de agotamiento gracias a la computadora será preciso.
- " El control de calentamiento y enfriamiento siempre funcionará según los parámetros de la computadora.

- " Por la automatización todos los lavados de rebosa serán efectuados al mismo tiempo, con la misma cantidad de agua.
- " Por el menor proceso de tinturado el desgaste o deformación de la tela va a disminuir.

A primera vista la automatización puede parecer una inversión costosa; sin embargo, la recuperación de la inversión se va a dar en un corto plazo y junto con el ahorro, el tiempo de entrega del producto final va a ser puntual como lo planificado.

